

Требования по эксплуатации пластмассовой автоматической оснастки

- Толщина клише не более 2,3 мм
- Жёсткость материала клише 55-58 по Шору
- Не допустимо наклеивание дополнительного или более толстого клеевого слоя
- Ровная поверхность **рабочей зоны** штемпелевания.



Наличие неровностей внутри рабочей зоны штемпелевания может привести к выходу автоматической оснастки из строя. Это происходит в случае, если осуществляется неразумно высокое усилие прижатия, например, когда подушка в оснастке полусухая или оттиск проставляется путем сильного удара по документу, под которым имеется выступ бумаги, монета или другие выступающие поверхности, всё это может привести к поломке текстовой платы внутри штампа или заклиниванию оснастки:

стенки корпуса расходятся в стороны, в следствие чего текстовая плата слетает с крепления.

Однако на ровной поверхности штемпелевания и при выполнении вышеперечисленных требований сломать оснастку невозможно, т.к. имеется ограничитель усилия прижатия!!!